
Description du poste

Missions et responsabilités

Rattaché(e) au Responsable Production, vous serez plus particulièrement chargé(e), sans que cette énumération ne présente un caractère exhaustif de :

- Organiser, planifier, suivre le travail de maintenance : Élaborer le planning de maintenance préventive et corrective des différents équipements, matériels et bâtiments, en gérant les priorités, la sécurité et les contraintes de la production, avec l'aide ou non d'un système de GMAO (logiciel RIO); Réagir en cas de panne grave et résoudre les problèmes rapidement; Contrôler les interventions réalisées, proposer des améliorations des performances des machines en terme de coûts; Gérer le budget maintenance.
- Animer une équipe de 4 personnes : Organiser les équipes, les gérer administrativement, les former, les animer et leur apporter un appui technique ; S'assurer que les interventions sont réalisées dans les règles de sécurité ; Faire respecter l'organisation qualité et sécurité du site.
- Anticiper les évolutions : Assurer la veille technologique et la gestion documentaire technique; Préparer les budgets à court, moyen et long terme pour le développement et les investissements en collaboration avec la hiérarchie; Autonome pour la réalisation de votre mission dans le cadre du budget, vous êtes responsable d'assurer avec votre équipe, les meilleures conditions de fonctionnement des différents équipements, bâtiments et systèmes nécessaires à la production et à la vie de l'entreprise.

Au-delà de ces missions, vous vous montrez force de proposition afin d'optimiser l'organisation du service et du processus de manière continue.

Salaire selon profil

Secteur d'activité

Entreprise du secteur de la chimie, ce poste à la journée est à pourvoir en janvier 2019, en CDI

Avantages : mutuelle, chèques déjeuner, entreprise à proximité de la gare SNCF

Expérience, formation et compétences souhaitées

De formation Bac+2 dans les domaines de la maintenance, la mécanique, l'électronique, l'électromécanique, les automatismes, vous maîtrisez les technologies plus complexes : informatique industrielle, automates, GMAO.

Vous disposez d'au moins 3 ans d'expérience.

Une expérience de management est fortement souhaitable.

Vous êtes dynamique, rigoureux(se) et organisé(e). Réactif/ive et flexible, vos qualités relationnelles tant en interne que externe vous permettront de mener à bien vos missions. Vous êtes disponible pour répondre aux besoins et aléas de la production.

Présentation de l'entreprise

Depuis 70 ans, BS Coatings développe et commercialise des solutions de revêtement destinées aux marchés des hydrocarbures, de l'eau, de l'industrie et du bâtiment.

La connaissance des marchés, le développement de technologies performantes, une organisation réactive, une assistance technique globale sont autant d'atouts qui positionnent BS Coatings comme acteur majeur dans le secteur des revêtements anticorrosion et fonctionnels. La confiance de ses clients, la fidélité de ses partenaires positionnent BS Coatings comme un professionnel reconnu.

Type d'emploi : Temps plein, CDI